|  |  |
| --- | --- |
|  | **Производитель сварочного оборудования представляет в АЦ следующие документы:** |
| 1. | Заявку на проведение аттестации сварочного оборудования СОпр по предложенной форме (Заседание НТС НАКС 13.06.2017 г., Протокол №36, Приложение 6).[[1]](#endnote-2) |
| 2. | Техническую документацию на сварочное оборудование (ТУ, и др.) в соответствии с требованиями:  ГОСТ 15.001-88 - «Система разработки и постановки продукции на производство»;  ГОСТ 2.114-95 - «ЕСКД. Технические условия». |
| 3. | Паспорта [[2]](#endnote-3) на сварочное оборудование или руководства (инструкции) по эксплуатации, содержащие сведения, соответствующие требованиям п. 1.1 Приложения 1 к РД 03-614-03. |
| 4. | Заверенные копии сертификатов (в случае если они предусмотрены нормативно – правовыми актами РФ при первичной аттестации). |
| 5. | Аттестат соответствия на тип сварочного оборудования, выданный головным институтом отрасли (при наличии). |
| 6. | Документ, подтверждающий полномочия лица, представляющего интересы производителя СО.[[3]](#endnote-4) |
| 7. | Таможенную декларацию (если СО на аттестацию заявляется зарубежным производителем).[[4]](#endnote-5) |
| 8. | Документ, подтверждающий, что заявляемое СО выпущено производителем, указанным в заявке на аттестацию (поставщиком (продавцом) СО).[[5]](#endnote-6) |
| 9. | Документ от производителя или его официального представителя, подтверждающий соответствие аттестуемого сварочного оборудования сведениям, указанным в Реестре ПАО «Газпром» и/или Реестре ОВП (прилагается при аттестации СО с учетом требований «Положения об аттестации … на объектах ПАО «Газпром» и/или РД-03.120.10-КТН-007-16, включенных в реестр ПАО «Газпром» и/или реестр ОВП). |
| 10. | Дополнительно могут быть затребованы сведения о дополнительном оборудовании. |

1. В заявку на аттестацию СО производителя должно включаться только фактически представленное СО с указанием заводских номеров. Выбор образцов СО из партии для испытаний должен осуществляться представителем аттестационного центра в месте нахождения всей партии СО с составлением соответствующего документа (акта), в котором указываются место отбора, все заводские номера представленного СО и заводские номера СО, выбранного для испытаний. Все документы, прилагаемые к заявке, должны быть оформлены на русском языке и подписаны производителем СО. [↑](#endnote-ref-2)
2. Предоставить сканы листов (комплектация, приемка-зав. № оборудования). Полный паспорт по требованию АЦ.

   По требованию АЦ могут быть затребованы фото заводских табличек (шильдиков) оборудования. [↑](#endnote-ref-3)
3. При подаче заявки на аттестацию СО производителя лицом, представляющим интересы и/или действующим от имени производителей СО, документ, подтверждающий полномочия данной организации на определенный срок, должен быть оформлен в соответствии с требованиями законодательства РФ (для иностранных производителей - оригинал документа и перевод на русский язык, заверенный нотариально).

   Документ, как правило, должен содержать следующий перечень прав и обязанностей:

   - подавать в АЦ все документы, необходимые для проведения аттестации;

   - сопровождать работы по аттестации, решать от имени производителя технические,

   организационные и другие вопросы, связанные с проведением работ по аттестации;

   - разрабатывать, согласовывать нормативно-техническую документацию (стандарты, ТУ и др.) на СО, изготавливаемые производителем;

   - получать Свидетельства об аттестации, протоколы аттестации и иные документы, связанные с проведением данных работ. [↑](#endnote-ref-4)
4. При подаче заявки на аттестацию импортного СО производителя предоставляется документ, подтверждающий ввоз СО в РФ (копия грузовой таможенной декларации, заверенная организацией - заявителем) с указанием всех заводских номеров СО, заявляемого на аттестацию.

   [↑](#endnote-ref-5)
5. При подаче заявки на аттестацию нового сварочного оборудования поставщиком (продавцом) СО, допускается проведение испытаний на выбранных из партии СО образцов. При этом требования к оформлению заявки, проведению процедур и оформлению протокола аттестации должны соответствовать формам, применяемым при аттестации СО производителя. К заявке должен быть приложен документ, подтверждающий, что заявляемое СО выпущено производителем, указанным в заявке на аттестацию. В документации на СО производителем должен быть указан срок действия гарантийных обязательств. В протоколе аттестации должны быть указаны организация заявитель, организация производитель СО и ее адрес. В ином случае поставщиком (продавцом) СО может быть аттестовано только СО, прошедшее аттестационные испытания. [↑](#endnote-ref-6)