***Пример оформления заявки на аттестацию сварочного оборудования потребителя***

**Фирменный бланк предприятия**

**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочного оборудования потребителя

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-потребителя  | Общество с ограниченной ответственностью «Техпром-АКС» |
| Юридический адрес | 143026 г. Москва, территория Сколково инновационного центра, ул. Луговая, дом 8, строение 5, помещение 2. |
| ИНН | 7729742653 |
| Ф.И.О. контактного лица  | Николаев С.П. |
| Телефон, факс | тел.+7(343)320-62-96, факс +7(343)320-83-56 |
| Электронная почта | techpromс@techpromс.net |
| Сайт | www. techpromс.com |

|  |  |
| --- | --- |
| Дата и номер регистрации заявки в АЦ |  АЦСО-20-1455 от 06.07.2016 г. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Общие сведения об оборудовании** | **Дата(ы) выпуска** | **Зав.№** | **Дата ввода в эксплуа-тацию** | **Инвен-тарный номер** |
| 1.1 | Марка и шифр сварочного оборудования | CO 1-3 | ВД 306, Шифр А3  | 2007 | 15, 16, 17 | 2008 | 131,132,133 |
| CO 4-5 | ВДУ-506С У3 | 2013 | 414, 415,  | 2013 | 313,314,  |
| СО 3 | ВДУ-506С У3 | 2013 | 3-645 | 2013 | 316 |
| 1.2 | Производитель СО | CO 1-3 | ЗАО «Уралтермосвар» |
| CO 4-5 | ЗАО НПФ «ИТС» |
| СО 6 | ОАО электромашиностроительный завод «Фирма СЭЛМА» |
| 1.3 | Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СО (при наличии) | CO 1-3, 6 | нет |
| CO 4-5 | Свидетельство о первичной аттестации № АЦСО-20- 01286 |
| 1.4 | Сертификат соответствия РФ(при наличии) | CO 1-6 | отсутствует |
| 1.5 | Ф.И.О., должность ответственного лица | CO 1-6 | Главный энергетик Ожегов Л.В. |
| **2. Аттестационные требования** |
| 2.1 | Вид аттестации | CO 1-3, 6 | Первичная |
| CO 4-5 | Периодическая |
| 2.2 | Вид (способ) сварки (наплавки) | CO 1-3 | РД |
| СО 4-6 | МП |
| 2.3 | Группы технических устройств | CO 1-3 | ГО, КО, ПТО, СК, ОХНВП |
| CO 4-6 | ГО, КО, ПТО, СК, ОХНВП |
| 2.4 | Аттестация с учетом «Положения об аттестации …. на объектах ПАО «Газпром» | CO 1-6 | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| 2.5 | Номер записи в реестре ПАО «Газпром» (при наличии СО в реестре ПАО Газпром») | CO 1-6 | -- |
| 2.6 | Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | CO 1-6 | НЕТ / ДА(ненужное зачеркнуть) |
| 2.7 | Номер записи Реестра ОВП ПАО «Транснефть»(при наличии СО в реестре ОВП) | CO 1-6 | -- |
| 2.8 | Номер и дата ТУ в Реестре ОВП ПАО «Транснефть»(при наличии СО в реестре ОВП | CO 1-6 | -- |
| 2.9 | Условия эксплуатации СО\* | CO 1-6 | см. Приложение 1 к заявке |
| Место проведения аттестации | CO 1-6 | 622000, Свердловская обл., г.Нижний Тагил, ул.Героев Труда, д. 17, "Техпром-АКС" |

Приложения:

1. Данные по условиям эксплуатации. Приложение 1
2. Сведения о дополнительном оборудовании. Приложение 2.
3. Справка о контроле качества производственных сварных соединений выполненных на сварочном оборудовании. Приложение 3.
4. Техническая документация на СО и дополнительное оборудование.

|  |  |
| --- | --- |
| Генеральный директор МП  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ЗлаткоПенич (подпись) |